



#Rives - #creativitàdecorativa
www.rives.it



Azienda certificata
UNI EN ISO 9001 - 14001

Zinc 100

Scheda Tecnica n°176 - Revisione 1 del 25/10/2013

Caratteristiche e campi di impiego:

Fondo sintetico anticorrosivo al fosfato di zinco indicato per la protezione di manufatti ferrosi e lamiere zincate. Grazie alla sua particolare formulazione, Zinc 100 possiede alta copertura, ottima aderenza e resistenza nel tempo. Indicato per applicazioni sia all'interno che all'esterno, contiene sali di zinco ad azione passivante che permettono di bloccare l'ossidazione del ferro in modo efficace

Preparazione del supporto e applicazione:

Ferro nuovo: sgrassare accuratamente la superficie con diluente per assicurare la massima aderenza al supporto.

Ferro arrugginito o già verniciato: spazzolare il supporto asportando ruggine friabile e vernici non ben ancorate.

Sgrassare accuratamente la superficie con diluente per assicurare la massima aderenza al supporto.

Applicare, a seconda della necessità, con rullo, pennello o airless una o due mani di Zinc 100 diluito al 10-15% con acqua, in un intervallo di tempo di circa 24 ore tra una mano e l'altra



AVVERTENZE UTILI

- Non applicare con temperature inferiori ai +5°C, superiori ai +30°C e con umidità superiore al 75%.
- Usare diluente nitro per pulire gli attrezzi
- Per quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa scheda di sicurezza.
- Il prodotto va utilizzato preferibilmente entro due anni dalla data di produzione se conservato nei contenitori originali non aperti e in condizioni di temperatura adeguate



#Rives - #creativitàdecorativa
www.rives.it



Azienda certificata
UNI EN ISO 9001 - 14001

Zinc 100

Scheda Tecnica n°176 - Revisione 1 del 25/10/2013

Natura del legante	resine alchiliche e pigmenti anticorrosivi inorganici
Peso specifico a 20°C	1.39 gr/lt +/- 50
Aspetto del film asciutto	opaco
Applicare con	ruolo, pennello, airless
Colore	minio arancio
Resa (Kg/m²)	8-10 m²/L in due mani
Confezioni (Kg)	L 2.5 – 0.750
Essiccazione	Al tatto: 12 ore a 20° C
	In profondità: 48 ore a 20° C
Diluizione	15-20% con acqua ragia
Lavaggio attrezzi	subito dopo l'uso con diluente nitro
Stoccaggio	in luogo fresco e asciutto

Voce di capitolato

Applicazione con rullo, pennello, airless, su supporti già predisposti, di una o due mani di fondo sintetico anticorrosivo al fosfato di zinco, indicato per la protezione di manufatti ferrosi e lamiere zincate.